



Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi HSS/E kształt C 6HX, TiAlN, M: M16



Dane zamówienia

Numer katalogowy	139182 M16
GTIN	4045197446817
Klasa artykułu	12H

Opis

Wykonanie:

klasa tolerancji: ISO 2X/6HX.

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12). Z rowkami smarnymi - optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

\varnothing chwytu D_s : 12 mm

Chwył kwadratowy \square : 9 mm

\varnothing otworu pod gwint z wartością zalecaną: 15,1 mm

Opis techniczny

\varnothing gwintu	16 mm
Liczba ostrzy Z	7
liczba rowków wiórowych	7
skok gwintu	2 mm
kąt nacięcia	8 stopni
\varnothing chwytu D_s	12 mm
Chwył kwadratowy \square	9 mm
długość całkowita L	110 mm
\varnothing otworu pod gwint z wartością zalecaną	15,1 mm

Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
głębokość gwintu	48 mm
wielkość gwintu	M16
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe