

Garant**Gwintowniki maszynowe do żeliwa, TiCN, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132550 M16
GTIN	4045197071958
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Z prostymi rowkami wiórowymi i krótkim nakroju (2-3 zwoje).****Zaleta:**

- **podwyższona odporność na ścieranie dzięki twardej powierzchni**
- **większe prędkości skrawania dzięki mniejszemu obciążeniu cieplnemu ostrzy**
- **obróbka żeliwa szarego na sucho – można zrezygnować ze środka chłodząco-smarującego.**

Opis techniczny

skok gwintu	2 mm
Ø otworu rdzenia	14 mm
Liczba ostrzy Z	4
liczba rowków wiórowych	4
Ø gwintu	16 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	12 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza	HSS E

głębokość gwintu	48 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M16
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD w przypadku otworów nieprzelotowych
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	biały
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
GG	nadaje się	16 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	14 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		