

Garant**Gwintowniki maszynowe bezwiórowe, z rowkami smarnymi HSSE-PM kształt C 6HX, TiAlN, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139171 M16
GTIN	4045197541871
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12). Z rowkami smarnymi - optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

klasa dokładności: ISO 2X/6HX.

nowatorski kształt wieloboczny umożliwia różnorakie zastosow. **Wielofunkcyjna struktura warstwowa** zapewnia **maksimum trwałości**, również w przypadku **obróbki materiałów o wysokiej wytrzymałości**.

Specjalna **powłoka z TiAlN**, nadaje się bardzo dobrze do obróbki **stopów aluminium**.

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

\varnothing chwytu D_s : 12 mm

Chwył kwadratowy \square : 9 mm

\varnothing otworu pod gwint z wartością zalecaną: 15,1 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	6
\varnothing gwintu	16 mm
kąt nacięcia	8 stopni
Liczba ostrzy Z	6
skok gwintu	2 mm
\varnothing chwytu D_s	12 mm

Chwył kwadratowy □	9 mm
długość całkowita L	110 mm
Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną	15,1 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
głębokość gwintu	48 mm
wielkość gwintu	M16
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	HSS E PM
norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe