

Garant**Gwintowniki maszynowe z węglików spiekanych, bez powłoki, M: M3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132570 M3
GTIN	4045197071996
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Bardzo stabilne, z krótkim nakrojem (2 - 3 zwoje).****wykonanie z węglików spiekanych VHM. wykonanie z węglików spiekanych VHM.****Zalety:****Optymalne samoprowadzenie.**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita L: 56 mm

Ø chwytu D_s: 3,5 mm

Chwył kwadratowy □: 2,7 mm

Ø otworu rdzenia: 2,5 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	0,5 mm
Ø gwintu	3 mm
kąt nacięcia	8 stopni
Ø otworu rdzenia	2,5 mm

norma	DIN 371
Ø chwytu D _s	3,5 mm
długość całkowita L	56 mm
Chwył kwadratowy □	2,7 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HM
głębokość gwintu	9 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M3
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	Kołek walcowy h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	białe
Rodzaj produktu	gwintownik