



Gwintowniki maszynowe bezwiórowe, bez rowków smarnych HSS/E 6GX, TiAlN, M: M10



Dane zamówienia

Numer katalogowy	139142 M10
GTIN	4045197446688
Klasa artykułu	12H

Opis

Wykonanie:

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).

klasa dokładności: ISO 3X / 6GX = **naddatek wymiarowy 0,02 – 0,04 mm.**

Zastosowanie:

do detali, które będą **powlekane galwanicznie** lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	5
Liczba ostrzy Z	5
skok gwintu	1,5 mm
Ø gwintu	10 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
Chwyt kwadratowy \square	8 mm
długość całkowita L	100 mm
Wartość zalecana Ø otworu pod gwint	9,35 mm
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
głębokość gwintu	15 mm
wielkość gwintu	M10
powłoka	TiAlN

Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza	HSS E
norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze przelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	23 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	23 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	22 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	22 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	11 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	12 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		