

**Garant****Gwintowniki maszynowe bezwiórowe, z rowkami smarnymi HSSE-PM kształt C 6HX, TiAlN, M: M3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139171 M3
GTIN	4045197541802
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12). Z rowkami smarnymi - optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

**klasa dokładności:** ISO 2X/6HX.

**nowatorski kształt wieloboczny** umożliwia różnorakie zastosow. **Wielofunkcyjna struktura warstwowa** zapewnia **maksimum trwałości**, również w przypadku **obróbki materiałów o wysokiej wytrzymałości**.

Specjalna **powłoka z TiAlN**, nadaje się bardzo dobrze do obróbki **stopów aluminium**.

**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	3 mm
skok gwintu	0,5 mm
Ø chwytu $D_s$	3,5 mm
Chwyt kwadratowy □	2,7 mm
długość całkowita L	56 mm
Wartość zalecana Ø otworu pod gwint	2,8 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
głębokość gwintu	9 mm

wielkość gwintu	M3
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza	HSS E PM
norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD w przypadku otworów nieprzelotowych
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	42 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	42 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	28 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	32 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		