



Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi HSS/E kształt C 6HX, TiAlN, M: M4



Dane zamówienia

Numer katalogowy	139182 M4
GTIN	4045197446756
Klasa artykułu	12H

Opis

Wykonanie:

klasa tolerancji: ISO 2X/6HX.

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12). Z rowkami smarnymi - optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,7 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu D_s : 4,5 mm

Chwyt kwadratowy □: 3,4 mm

Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną: 3,7 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	4 mm
Liczba ostrzy Z	5
skok gwintu	0,7 mm
liczba rowków wiórowych	5
kąt nacięcia	8 stopni
Ø chwytu D_s	4,5 mm
Chwyt kwadratowy □	3,4 mm
długość całkowita L	63 mm
Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną	3,7 mm

Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
głębokość gwintu	12 mm
wielkość gwintu	M4
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe