

**Garant****Gwintowniki maszynowe bezwiórowe, z rowkami smarnymi HSSE-PM kształt C 6HX, TiN, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139175 M16
GTIN	4045197509055
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12). Z rowkami smarnymi - optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

**klasa tolerancji:** ISO 2X/6HX.

**nowatorski kształt wieloboczny** umożliwi różnorakie zastosow. **Wielofunkcyjna struktura warstwowa** zapewnia **maksimum trwałości**, również w przypadku **obróbki materiałów o wysokiej wytrzymałości**.

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną: 15,1 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	5
kąt nacięcia	8 stopni
Ø gwintu	16 mm
skok gwintu	2 mm
liczba rowków wiórowych	5
Ø chwytu $D_s$	12 mm
Chwyt kwadratowy □	9 mm

długość całkowita L	110 mm
Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną	15,1 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
głębokość gwintu	48 mm
wielkość gwintu	M16
powłoka	TiN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe