

Garant

Oprawki termokurczliwe z kanalikiem doprowadz. chłodziwo, HSK-A 100 A = 160, Ø mocowania D1: 18 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	308286 18
GTIN	4062406422684
Klasa artykułu	31A

Opis

Wykonanie:

Od Ø mocowania D₁ 6 mm z otworami gwintowanymi do śrub wyważających.

Z regulacją wzdłużną narzędzi od Ø mocowania D₁ 6 mm (odcinek regulacji 10 mm).

- **Stal żaroodporna.**
- **Rozm. 3 – 5 do węglików spiekanych, od rozm. 6 do HSS i HM.**
- **Z otworami na układ elektroniczny Balluff.**

GARANT: powierzchnie funkcyjne HSK obrobione. **Wszystkie chwytty przetoczone po utwardzeniu (spokojna praca!).**

Z **otworami kanalików chłodziwa** i zamykanymi otworami gwintowanymi. Ø D₁: 3 mm, 4 mm, 5 mm niezamykane.

Zastosowanie:

- **Do mocowania frezów i wiertel z chwytem walcowym w tolerancji h6.**
- **Do termokurczliwych przyrządów indukcyjnych, kontaktowych i na gorące powietrze.**

w dostawie::

W przypadku chwytów z regulacją wzdłużną ze śrubą regulacyjną (od Ø chwytu D₁ 6 mm).

Wyp. dodatkowe:

Rurka do chłodziwa nr 309880, klucz nasadowy nr 309890, przedłużka do uchwytów termoskurczowych nr 302410 – 302416, przyrządy zaciskowe do oprawek termokurczliwych nr 354210 – 354450, zestaw śrub wyważających nr 309906 180.

Otwór kanalika chłodzącego: zamykane

Ø zewn. D: 42 mm

Ø D₂: 33 mm

Opis techniczny

Ø mocowania D ₁	18 mm
Ø zewn. D	42 mm
Otwór kanalika chłodzącego	zamykane
Ø D ₂	33 mm
adapter	HSK-A 100 A = 160
Norma na uchwyt	ISO 12164-1
Norma na uchwyt	DIN 69893
Kształt	A
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min ⁻¹
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HSC
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Oprawki termokurczliwe