

Garant**Gwintowniki maszynowe bezwiórowe, z rowkami smarnymi HSSE-PM kształt C 6HX, TiN, M: M3****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 139175 M3 |
| GTIN | 4045197508966 |
| Klasa artykułu | 11H |

Opis**Wykonanie:**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12). Z rowkami smarnymi - optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

klasa tolerancji: ISO 2X/6HX.

nowatorski kształt wieloboczny umożliwia różnorakie zastosow. **Wielofunkcyjna struktura warstwowa** zapewnia **maksimum trwałości**, również w przypadku **obróbki materiałów o wysokiej wytrzymałości**.

Opis techniczny

| | |
|-------------------------------------|------------|
| skok gwintu | 0,5 mm |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| Ø gwintu | 3 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| Ø chwytu D_s | 3,5 mm |
| Chwyt kwadratowy □ | 2,7 mm |
| długość całkowita L | 56 mm |
| Wartość zalecana Ø otworu pod gwint | 2,8 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 2X 6HX |
| głębokość gwintu | 9 mm |
| wielkość gwintu | M3 |

| | |
|-----------------------------------|--|
| powłoka | TiN |
| Rodzaj gwintu | M |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Materiał ostrza | HSS E PM |
| norma | DIN 2174 |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD w przypadku otworów nieprzelotowych |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| pierścień barwny | niebieskie |
| Rodzaj produktu | maszynowe bezwiórowe |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 32 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 27 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 22 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 17 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 12 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się | 7 m/min | M |
| CuZn | nadaje się warunkowo | 22 m/min | N |
| olej | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |