



## Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi HSS/E kształt C 6HX, TiAlN, M: M2



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	139182 M2
GTIN	4045197446701
Klasa artykułu	12H

### Opis

#### Wykonanie:

**klasa tolerancji:** ISO 2X/6HX.

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12). Z rowkami smarnymi - optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,4 mm

długość całkowita L: 45 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 2,8 mm

Chwyt kwadratowy □: 2,1 mm

Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną: 1,85 mm

### Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	1
kąt nacięcia	8 stopni
skok gwintu	0,4 mm
Liczba ostrzy Z	1
Ø gwintu	2 mm
Ø chwytu $D_s$	2,8 mm
Chwyt kwadratowy □	2,1 mm
długość całkowita L	45 mm
Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną	1,85 mm

Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
głębokość gwintu	6 mm
wielkość gwintu	M2
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe