



## Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi HSS/E kształt C 6HX, TiAlN, M: M12



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	139182 M12
GTIN	4045197446800
Klasa artykułu	12H

### Opis

#### Wykonanie:

**klasa tolerancji:** ISO 2X/6HX.

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12). Z rowkami smarnymi - optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 9 mm

Chwyt kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną: 11,2 mm

### Opis techniczny

Ø gwintu	12 mm
skok gwintu	1,75 mm
liczba rowków wiórowych	3
kąt nacięcia	8 stopni
Liczba ostrzy Z	3
Ø chwytu $D_s$	9 mm
Chwyt kwadratowy □	7 mm
długość całkowita L	110 mm
Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną	11,2 mm

Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
głębokość gwintu	36 mm
wielkość gwintu	M12
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe