

Garant
Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 8 mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202820 8 |
| GTIN | 4045197662767 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis
Wykonanie:

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 40 mm

długość całkowita L: 120 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,08 mm

Opis techniczny

| | |
|--|----------|
| kształt chwytu | HB |
| Ø ostrzy D_c | 8 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ² | 0,045 mm |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,08 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Liczba zębów Z | 4 |
| Ø chwytu D_s | 8 mm |

| | |
|---|---------------------------|
| długość całkowita L | 120 mm |
| długość ostrzy L_c | 40 mm |
| kierunek dosuwu | poziomy, ukośny i pionowy |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | e8 |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 35 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu | 40 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 4 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | N |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,1×D przy obcinaniu |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

Usługi

| | |
|---------------------------------------|-------------|
| Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST | 209900 FRST |
|---------------------------------------|-------------|