

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202820 12
GTIN	4045197662781
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 60 mm

długość całkowita L: 150 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,13 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	12 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,06 mm
kształt chwytu	HB
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,08 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,13 mm
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu D_s	12 mm

długość całkowita L	150 mm
długość ostrzy L_c	60 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	35 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	60 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12