

**Garant**
**Frezy zgrubne VHM MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 20 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202982 20
GTIN	4045197459879
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

**Siła skrawania znacznie zmniejszona** dzięki linii śrubowej o kącie 45°.

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

**wskazówka:**

Przy obróbce materiałów > 55 HRC zalecamy zmniejszyć głębokość dosuwu do  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ .

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 40 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 98 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 19 mm

długość całkowita L: 150 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 20 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 60 HRC	0,05 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy $D_c$	20 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,25 mm

wysięg $L_1$ z szyjką	98 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	19 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	20 mm
długość całkowita $L$	150 mm
długość ostrzy $L_c$	40 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 60 HRC	0,05 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	40 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,15 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 20 mm	SZ2025 20