

Garant**Frezy zgrubne VHM MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202977 12
GTIN	4045197431394
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Siła skrawania znacznie zmniejszona dzięki linii śrubowej o kącie 45°.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

wskazówka:

Przy obróbce materiałów > 55 HRC zalecamy zmniejszyć głębokość dosuwu do $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 26 mm

wysięg L_1 z szyjką: 35 mm

Ø szyjki D_1 : 11 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	35 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 60 HRC	0,035 mm

Ø szyjki D_1	11 mm
Liczba zębów Z	4
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,15 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 60 HRC	0,03 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L_c	26 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	f8
współczynnik korekcyjny f_z	1,7
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	26 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	36,87 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,15 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie

Strategia skrawania	MTC
Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwony
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12