

Garant
Frezy trzpieniowe VHM HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 20 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	203003 20
GTIN	4045197643964
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Specjalne zaszlifowanie promieni zaokrągleń ostrzy zbliżone do powierzchni torusa.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 38 mm

wysięg L_1 z szyjką: 48 mm

Ø szyjki D_1 : 19,5 mm

długość całkowita L: 104 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,1 mm
wysięg L_1 z szyjką	48 mm
Ø szyjki D_1	19,5 mm
Ø ostrzy D_c	20 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
Ø chwytu D_s	20 mm

długość całkowita L	104 mm
długość ostrzy L_c	38 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	38 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	47,16 stopni
Zaokrąglenie naroży r_v	0,4 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

209900 FRST

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm

SZ2025 20