

Garant**Frezy do rowków wpustowych, W, Ø e8 DC: 6,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191100 6,5
GTIN	4045197100450
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania. Obszerne, precyzyjnie szlifowane rowki wiórowe. Bardzo precyzyjny szlif ostrzy, dzięki temu gładkie powierzchnie skrawania. Do frezowania rowków podłużnych lub do wyfrezowań w głąb materiału.

wskazówka:

Frezować tylko współbieżnie.

Liczba czynnych ostrzy obwodowych Z: 2

długość ostrzy L_c : 16 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,018 mm

Opis techniczny

Liczba czynnych ostrzy obwodowych Z	2
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,018 mm
Ø ostrzy D_c	6,5 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość ostrzy L_c	16 mm
długość całkowita L	66 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6,5 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	16 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
typ	W
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	42 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe