

**Garant****Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 18,06-X mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122765 18,06-X
GTIN	4062406522711
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie** - dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**.

**Wypukłe ostrza główne** z zaokrąglonymi krawędziami i szczeg. kształt rowków dają **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki mat. dających długie wióry.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecane są nowe wyroby nr 122716 i 122726.** Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta: anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru.

Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

długość całkowita L: 153 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 20 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,35 mm/obr,

**Opis techniczny**

zakres Ø	18,06 - 20,05 mm
długość całkowita L	153 mm
norma	DIN 6537
tolerancje chwytu	h6
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	101 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,35 mm/obr,
Ø chwytu D <sub>s</sub>	20 mm
Semi-Standard	tak
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Liczba ostrzy Z	2
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
kierunek skrawania	prawe
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte