

**Garant****Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 6,06-Xmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122809 6,06-X
GTIN	4062406522759
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Powłoka DLC sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji o **małym współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórow**. Do **wysokowydajnej obróbki materiałów aluminiowych**. **Duża dokładność prowadzenia wiertła i okrągłość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.  
**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Wersja specjalna na zamówienie Klienta: możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu. Zastrzega się możliwość dostawy  $\pm 10\%$  (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

**Opis techniczny**

posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,45 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych $L_c$	76 mm
norma	norma zakładowa
długość całkowita L	114 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu $D_s$	8 mm
tolerancje chwytu	h6
zakres Ø	6,06 - 8,05 mm
powłoka	DLC

Materiał ostrza	VHM
Wersja	8xD
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	325 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	360 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	315 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	135 m/min	N
PEEK	nadaje się	110 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	80 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	70 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	60 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen)	nadaje się	70 m/min	N

z 25% zawartością włókna węglowego)			
Cu	nadają się	140 m/min	N
CuZn	nadają się	160 m/min	N
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym	nadaje się	70 m/min	N
Tworzywo z włóknem węglowym	nadaje się	70 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		