

**Garant**
**Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 14,06-X mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122809 14,06-X
GTIN	4062406522797
Klasa artykułu	11E

**Opis**
**Wykonanie:**

**Powłoka DLC sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji z **małym współczynnikiem tarcia**, powodującym **doskonale odprowadzanie opiłków**. Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium**. **Duża dokładność prowadzenia w osi i walcowatość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.

**Zalecenie:**
**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta: anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru.

Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

długość całkowita L: 203 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 16 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,65 mm/obr,

**Opis techniczny**

norma	norma zakładowa
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	152 mm

tolerancje chwytu	h6
Semi-Standard	tak
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
$\varnothing$ chwytu $D_s$	16 mm
zakres $\varnothing$	14,06 - 16,05 mm
długość całkowita L	203 mm
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,65 mm/obr,
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	8xD
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
kierunek skrawania	prawe
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte