

**Garant****Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,01-X mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 123115 7,01-X |
| GTIN             | 4062406523176 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

**Opis****Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - dzięki temu ścin skrawający wykazuje dużą dokładność centrowania.

Szczególnie duża dokładność prowadz. w osi dzięki 4 łysinkom prowadz., które stabilizują wiertło nawet przy bardzo głębokich otworach.

Wypukłe ostrza główne z zaokrąglonymi krawędziami i szczeg. kształt rowków dają krótkie wióry, nawet w przypadku obróbki mat. dających długie wióry.

**Zalety:**

Wysoka niezawodność procesu i jakość pow. otworu.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta: anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru.

Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

norma: norma zakładowa

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

długość całkowita L: 130 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 8 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,12 mm/obr,

**Opis techniczny**

|  |                  |
|--|------------------|
| posuw f w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/obr,     |
| Tolerancja Ø nominalnej                      | h7               |
| długość całkowita L                          | 130 mm           |
| norma  | norma zakładowa  |
| tolerancje chwytu                            | h6               |
| zakres Ø                                     | 7,01 mm          |
| Liczba ostrzy Z                              | 2                |
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>      | 91 mm            |
| Semi-Standard                                | tak              |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                      | 8 mm             |
| powłoka                                      | TiAlN            |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                    | VHM              |
| głębokość wiercenia do                       | 10×D             |
| kąt wierzchołkowy                            | 135 stopni       |
| kierunek skrawania                           | prawe            |
| chwyt  | DIN 6535 HB h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                        | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania                          | HPC              |
| pierścień barwny                             | niebieskie       |
| Rodzaj produktu                              | Wiertła kręte    |