

Garant**Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 12,06-Xmm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 123179 12,06-X |
| GTIN | 4062406523305 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis**Wykonanie:**

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji o **małym współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórów**. Do **wysokowydajnej obróbki materiałów aluminiowych**. **Duża dokładność prowadzenia wiertła i okrągłość otworu** dzięki **6 łysinkom prowadzącym**.
wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Właściwe zastosowanie wiertła do głębokich otworów 12xD wymaga uprzedniego centrowania za pomocą nr 121068-121130. Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Wersja specjalna na zamówienie Klienta: możliwość anulowania w ciągu maksymalnie 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zlecenia. Bez możliwości zwrotu. Zastrzega się możliwość dostawy $\pm 10\%$ (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Opis techniczny

| | |
|---|------------------|
| długość całkowita L | 230 mm |
| Długość rowków wiórowych L _c | 182 mm |
| posuw f w aluminium dającym krótki wiór | 0,55 mm/obr, |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| Ø chwytu D _s | 14 mm |
| norma | norma zakładowa |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| tolerancje chwytu | h6 |
| zakres Ø | 12,06 - 14,05 mm |

| | |
|-----------------------|------------------|
| powłoka | DLC |
| Materiał ostrza | VHM |
| Wersja | 12xD |
| typ | W |
| kąt wierzchołkowy | 135 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| Semi-Standard | tak |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|---|-------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się | 250 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 280 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 245 m/min | N |
| PMMA (polimetakrylan metylu) akryl | nadaje się | 105 m/min | N |
| PEEK | nadaje się | 85 m/min | N |
| PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego) | nadaje się | 60 m/min | N |
| PA 66 GF30 | nadaje się | 55 m/min | N |
| PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego) | nadaje się | 50 m/min | N |

| | | | |
|--|------------|-----------|---|
| PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego) | nadaje się | 55 m/min | N |
| Cu | nadaje się | 120 m/min | N |
| CuZn | nadaje się | 150 m/min | N |
| tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym | nadaje się | 55 m/min | N |
| Tworzywo z włóknem węglowym | nadaje się | 55 m/min | N |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| minimalnie na mokro | nadaje się | | |