

## Garant

### Wiertła z VHM GARANT Master Steel SPEED Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 16,06-X mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	123026 16,06-X
GTIN	4062406523008
Klasa artykułu	11E

#### Opis

##### Wykonanie:

Zaprojektowany do zastosowania z **bardzo dużymi prędkościami skrawania**. Wspaniale nadaje się do maszyn z **małym poborem mocy** i dużej liczbie obrotów.

- **Znacząca redukcja sił skrawania dzięki specjalnej geometrii ostrzy.**
- **Powłoka zapewniająca lepszą odporność na zużycie także przy wysokich temperaturach procesowych.**
- **Polerowane rowki na wióry zapewniające dobre odprowadzanie wiórów.**

**Wąski ścin i szczególne uporządkowanie 4 łysinek prowadzących** wpływają na **dużą dokładność pozycjonowania i osiową**. Zoptymalizowana mikrogeometria zapewnia zwiększoną wytrzymałość i wydajność.

##### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

##### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Termin dostawy: 12 tygodni roboczych

Minimalne zamówienie: 3 szt

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta: anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Nie ma możliwości zwrotu towaru.

Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

norma: Norma zakładowa

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

długość całkowita L: 222 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 18 mm

posuw  $f$  w stali  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,26 mm/obr,

## Opis techniczny

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
$\varnothing$ chwytu $D_s$	18 mm
posuw $f$ w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/obr,
Liczba ostrzy $Z$	2
Długość rowków wiórowych $L_c$	171 mm
Semi-Standard	tak
zakres $\varnothing$	16,06 - 18,05 mm
długość całkowita $L$	222 mm
norma	Norma zakładowa
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	8xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
kierunek skrawania	prawe
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte