

Garant
Frezy trójstrzowe HSS-Co8, bez powłoki, Ø e8 DC: 5 mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 191200 5 |
| GTIN | 4045197100719 |
| Klasa artykułu | 11W |

Opis
Wykonanie:

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Zaszlifowane mimośrodowo.

wskazówka:

Jako frezy do rowków wpustowych (tol. e8) albo jako frezy trzpieniowe . Wydajność skrawania większa o 50% w porównaniu z frezami dwustrzowymi.

Większe rowki wiórowe niż w wielostrzowych frezach trzpieniowych (korzystne przy obróbce miękkiego materiału). Do frezowania rowków wpustowych.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 13 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,008 mm

Opis techniczny

| | |
|---|----------|
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,008 mm |
| Ø ostrzy D_c | 5 mm |
| Liczba zębów Z | 3 |
| Ø chwytu D_s | 6 mm |

| | |
|---|---------------------------|
| długość całkowita L | 57 mm |
| długość ostrzy L _c | 13 mm |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| chwyt | DIN 1835 B z h6 |
| Tolerancja Ø nominalnej | e8 |
| współczynnik korekcyjny f _z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy obcinaniu | 13 mm |
| maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków | 5 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS Co 8 |
| norma | DIN 844 B |
| typ | N |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |