

**Garant**
**Frezy do rowków wpustowych, W, Ø e8 DC: 2 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191100 2
GTIN	4045197100368
Klasa artykułu	11W

**Opis**
**Wykonanie:**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania. Obszerne, precyzyjnie szlifowane rowki wiórowe. Bardzo precyzyjny szlif ostrzy, dzięki temu gładkie powierzchnie skrawania. Do frezowania rowków podłużnych lub do wyfrezowań w głąb materiału.

**wskazówka:**

Frezować tylko współbieżnie.

Liczba czynnych ostrzy obwodowych Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 7 mm

długość całkowita L: 51 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,006 mm

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	2 mm
Liczba czynnych ostrzy obwodowych Z	2
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,006 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość ostrzy $L_c$	7 mm
długość całkowita L	51 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	7 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
typ	W
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	42 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe