

Garant**Frezy zgrubne VHM MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202977 4 |
| GTIN | 4045197431349 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Siła skrawania znacznie zmniejszona dzięki linii śrubowej o kącie 45°.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

wskazówka:

Przy obróbce materiałów > 55 HRC zalecamy zmniejszyć głębokość dosuwu do $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 11 mm

wysięg L_1 z szyjką: 18 mm

Ø szyjki D_1 : 3,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

| | |
|---|---------|
| Ø szyjki D_1 | 3,8 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali < 60 HRC | 0,01 mm |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,05 mm |

| | |
|---|--|
| Ø ostrzy D_c | 4 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 18 mm |
| Liczba zębów Z | 4 |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 60 HRC | 0,008 mm |
| Ø chwytu D_s | 6 mm |
| długość całkowita L | 57 mm |
| długość ostrzy L_c | 11 mm |
| kierunek dosuwu | poziomy, ukośny i pionowy |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| Tolerancja Ø nominalnej | f8 |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,7 |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu | 11 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 4 mm |
| maksymalny kąt łuku skrawania | 36,87 stopni |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | H |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówna |
| Podziałka ostrzy | nierówny |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$ |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | $0,15 \times D$ przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | $0,1 \times D$ |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |

| | |
|---------------------|-------------------|
| Strategia skrawania | MTC |
| Strategia skrawania | TPC |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | czerwony |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |