

**Garant****Frezy trójstrzowe HSS-Co8, bez powłoki, Ø e8 DC: 12mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 191200 12     |
| GTIN             | 4045197100832 |
| Klasa artykułu   | 11W           |

**Opis****Wykonanie:**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

**Zaszlifowane mimośrodowo.**

**wskazówka:**

**Jako frezy do rowków wpustowych (tol. e8) albo jako frezy trzpieniowe . Wydajność skrawania większa o 50% w porównaniu z frezami dwustrzowymi.**

**Większe rowki wiórowe** niż w wielostrzowych frezach trzpieniowych (korzystne przy obróbce miękkiego materiału). Do frezowania rowków wpustowych.

**Opis techniczny**

|   |                           |
|---|---------------------------|
| Liczba zębów Z  | 3                         |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,024 mm                  |
| Ø ostrzy $D_c$  | 12 mm                     |
| Ø chwytu $D_s$  | 12 mm                     |
| długość całkowita L   | 83 mm                     |
| długość ostrzy $L_c$  | 26 mm                     |
| kierunek dosuwu   | poziome, ukośne i pionowe |
| chwyt   | DIN 1835 B z h6           |
| Tolerancja Ø nominalnej   | e8                        |
| Kąt linii śrubowej  | 30 stopni                 |
| Kąt sfazowania naroży   | 90 stopni                 |

|                       |                |
|-----------------------|----------------|
| powłoka               | bez powłoki    |
| Materiał ostrza       | HSS Co 8       |
| norma                 | DIN 844 B      |
| typ                   | N              |
| chłodzenie wewnętrzne | nie            |
| pierścień barwny      | bez            |
| Rodzaj produktu       | Głowice jeżowe |

### Dane użytkownika

|                                | przydatność          | $V_c$    | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|----------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 83 m/min | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się           | 30 m/min | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się           | 25 m/min | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się warunkowo | 23 m/min | P       |
| żeliwo szare (sferoidalne)     | nadaje się warunkowo | 23 m/min | K       |
| CuZn                           | nadaje się warunkowo | 55 m/min | N       |
| uniw.                          | nadaje się           |          |         |
| maksymalnie na mokro           | nadaje się           |          |         |