

**Garant**
**Frezy zgrubne VHM MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202978 5
GTIN	4045197431448
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

**Siła skrawania znacznie zmniejszona** dzięki linii śrubowej o kącie 45°.

Zwłaszcza do **frezowania trochoidalnego**.

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

**wskazówka:**

Przy obróbce materiałów > 55 HRC zalecamy zmniejszyć głębokość dosuwu do  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ .

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 17 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 24 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 4,7 mm

długość całkowita L: 62 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 60 HRC	0,015 mm
Ø szyjki $D_1$	4,7 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm

wysięg $L_1$ z szyjką	24 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	5 mm
Liczba zębów $Z$	4
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 60 HRC	0,01 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita $L$	62 mm
długość ostrzy $L_c$	17 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,7
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	2,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	17 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	36,87 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,2×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie

Strategia skrawania	TPC
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe