

Garant
Frezy trzpieniowe VHM HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	203003 8
GTIN	4045197643926
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Specjalne zaszlifowanie promieni zaokrąglenia ostrzy zbliżone do powierzchni torusa.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 19 mm

wysięg L_1 z szyjką: 24 mm

Ø szyjki D_1 : 7,7 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Ø szyjki D_1	7,7 mm
Ø ostrzy D_c	8 mm
wysięg L_1 z szyjką	24 mm
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu D_s	8 mm

długość całkowita L	63 mm
długość ostrzy L_c	19 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	19 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	47,16 stopni
Zaokrąglenie naroży r_v	0,25 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

209900 FRST

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

