

**Garant**
**Frezy trzpieniowe VHM HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 203003 10     |
| GTIN             | 4045197643933 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis**
**Wykonanie:**

Specjalne zaszlifowanie promieni zaokrąglenia ostrzy zbliżone do powierzchni torusa.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 22 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 32 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 9,7 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

**Opis techniczny**

|   |         |
|---|---------|
| Ø ostrzy $D_c$  | 10 mm   |
| Ø szyjki $D_1$  | 9,7 mm  |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>         | 0,06 mm |
| Liczba zębów Z  | 4       |
| wysięg $L_1$ z szyjką   | 32 mm   |
| Ø chwytu $D_s$  | 10 mm   |

|   |   |
|---|---|
| długość całkowita L   | 72 mm   |
| długość ostrzy $L_c$  | 22 mm   |
| kierunek dosuwu   | poziome, ukośne i pionowe                         |
| chwyt   | DIN 6535 HB h6                                    |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej   | e8  |
| współczynnik korekcyjny $f_z$   | 2   |
| Kąt linii śrubowej  | 38 stopni   |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 10 mm   |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu                  | 22 mm   |
| maksymalny kąt łuku skrawania   | 47,16 stopni                                      |
| Zaokrąglenie naroży $r_v$   | 0,25 mm   |
| powłoka   | TiAlN   |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;   | VHM   |
| norma   | DIN 6527  |
| typ   | N   |
| Właściwości kąta linii śrubowej   | nierówna  |
| Podziałka ostrzy  | nierówny  |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                | 0,3xD przy obcinaniu                              |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD |
| chłodzenie wewnętrzne   | nie   |
| Strategia skrawania   | HPC   |
| tolerancje chwytu   | h6  |
| pierścień barwny  | niebieskie  |
| Rodzaj produktu   | Frezy trzpieniowe                                 |

## Usługi

209900 FRST

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

---

