

Garant**Frezy trójstrzowe HSS-Co8, bez powłoki, Ø e8 DC: 15 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 191200 15 |
| GTIN | 4045197100863 |
| Klasa artykułu | 11W |

Opis**Wykonanie:**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Zaszlifowane mimośrodowo.**wskazówka:**

Jako frezy do rowków wpustowych (tol. e8) albo jako frezy trzpieniowe . Wydajność skrawania większa o 50% w porównaniu z frezami dwustrzowymi.

Większe rowki wiórowe niż w wielostrzowych frezach trzpieniowych (korzystne przy obróbce miękkiego materiału). Do frezowania rowków wpustowych.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 26 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,024 mm

Opis techniczny

| | |
|---|----------|
| Liczba zębów Z | 3 |
| Ø ostrzy D_c | 15 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,024 mm |

| | |
|---|---------------------------|
| Ø chwytu D_s | 12 mm |
| długość całkowita L | 83 mm |
| długość ostrzy L_c | 26 mm |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| chwyt | DIN 1835 B z h6 |
| Tolerancja Ø nominalnej | e8 |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu | 26 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 15 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS Co 8 |
| norma | DIN 844 B |
| typ | N |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |