



## Frezy trójstrzowe HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 3,5 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	191260 3,5
GTIN	4045197101259
Klasa artykułu	12W

### Opis

#### Wykonanie:

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

#### Zaszlifowane mimośrodowo.

alternatywa korzystna cenowo.

#### wskazówka:

**Jako frezy do rowków wpustowych (tol. e8) albo jako frezy trzpieniowe. Wydajność skrawania większa o 50% w porównaniu z frezami dwustrzowymi.**

**Większe rowki wióroweniż w wielostrzowych frezach trzpieniowych (korzystne przy obróbce miękkiego materiału). Do frezowania rowków wpustowych.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 10 mm

długość całkowita L: 54 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,004 mm

### Opis techniczny

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,004 mm
Ø ostrzy $D_c$	3,5 mm
Liczba zębów Z	3

Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	54 mm
długość ostrzy $L_c$	10 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1,75 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	10 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe