

Garant
Frezy do rowków wpustowych, W, Ø e8 DC: 12 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	191100 12
GTIN	4045197100528
Klasa artykułu	11W

Opis
Wykonanie:

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania. Obszerne, precyzyjnie szlifowane rowki wiórowe. Bardzo precyzyjny szlif ostrzy, dzięki temu gładkie powierzchnie skrawania. Do frezowania rowków podłużnych lub do wyfrezowań w głąb materiału.

wskazówka:

Frezować tylko współbieżnie.

Liczba czynnych ostrzy obwodowych Z: 2

długość ostrzy L_c : 26 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,041 mm

Opis techniczny

Liczba czynnych ostrzy obwodowych Z	2
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,041 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość ostrzy L_c	26 mm
długość całkowita L	83 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	26 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
typ	W
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	42 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe