

**Garant****Frezy trójstrzowe HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 15mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191250 15
GTIN	4045197101167
Klasa artykułu	11W

**Opis****Wykonanie:**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

**Zaszlifowane mimośrodowo.**

spełniają bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.

**wskazówka:**

**Jako frezy do rowków wpustowych (tol. e8) albo jako frezy trzpieniowe . Wydajność skrawania większa o 50% w porównaniu z frezami dwustrzowymi.**

**Większe rowki wióroweniż w wielostrzowych frezach trzpieniowych (korzystne przy obróbce miękkiego materiału). Do frezowania rowków wpustowych.**

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	15 mm
Liczba zębów Z	3
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy $L_c$	26 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni

Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS PM
norma	DIN 844 B
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	138 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	110 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	83 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	64 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	64 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	32 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	18 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	55 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	110 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		