

**Garant****Frezy trójstrzowe HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 7mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 1912507       |
| GTIN             | 4045197101075 |
| Klasa artykułu   | 11W           |

**Opis****Wykonanie:**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

**Zaszlifowane mimośrodowo.**

spełniają bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.

**wskazówka:**

**Jako frezy do rowków wpustowych (tol. e8) albo jako frezy trzpieniowe . Wydajność skrawania większa o 50% w porównaniu z frezami dwustrzowymi.**

**Większe rowki wióroweniż w wielostrzowych frezach trzpieniowych (korzystne przy obróbce miękkiego materiału). Do frezowania rowków wpustowych.**

**Opis techniczny**

|   |                           |
|---|---------------------------|
| Ø ostrzy $D_c$  | 7 mm                      |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,013 mm                  |
| Liczba zębów Z  | 3                         |
| Ø chwytu $D_s$  | 10 mm                     |
| długość całkowita L   | 66 mm                     |
| długość ostrzy $L_c$  | 16 mm                     |
| kierunek dosuwu   | poziome, ukośne i pionowe |
| chwyt   | DIN 1835 B z h6           |
| Tolerancja Ø nominalnej   | e8                        |
| Kąt linii śrubowej  | 30 stopni                 |

|                       |                |
|-----------------------|----------------|
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni      |
| powłoka               | TiAlN          |
| Materiał ostrza       | HSS PM         |
| norma                 | DIN 844 B      |
| typ                   | N              |
| chłodzenie wewnętrzne | nie            |
| pierścień barwny      | bez            |
| Rodzaj produktu       | Głowice jeżowe |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 138 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 110 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 83 m/min       | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 64 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 64 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 37 m/min       | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się warunkowo | 32 m/min       | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 25 m/min       | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 18 m/min       | M       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się warunkowo | 55 m/min       | K       |
| CuZn                              | nadaje się warunkowo | 110 m/min      | N       |
| uniw.                             | nadaje się           |                |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |                |         |
| suchy                             | nadaje się           |                |         |