

**Garant****Frezy trójstrzowe HSS-Co8, bez powłoki, Ø e8 DC: 4,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191200 4,5
GTIN	4045197100702
Klasa artykułu	11W

**Opis****Wykonanie:**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

**Zaszlifowane mimośrodowo.**

**wskazówka:**

**Jako frezy do rowków wpustowych (tol. e8) albo jako frezy trzpieniowe . Wydajność skrawania większa o 50% w porównaniu z frezami dwustrzowymi.**

**Większe rowki wiórowe** niż w wielostrzowych frezach trzpieniowych (korzystne przy obróbce miękkiego materiału). Do frezowania rowków wpustowych.

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	4,5 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,007 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
długość całkowita L	55 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	11 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni

powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	83 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	23 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	23 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	55 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		