

Garant**Frezy zgrubne VHM, bez powłoki, Ø d11 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205330 10
GTIN	4045197644008
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Wymiary zbliżone do DIN 6527.****Z zaokrąglonymi ostrzami skośnymi.****Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.****Opis techniczny**

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
Ø szyjki D_1	9,8 mm
Liczba zębów Z	3
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,55 mm
wysięg L_1 z szyjką	32 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	72 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	d11

Kąt linii śrubowej	30 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	WR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadają się	270 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	250 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się warunkowo	180 m/min	N
Cu	nadają się	80 m/min	N
CuZn	nadają się	100 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		