

Garant**Frezy zgrubne VHM, z chłodzeniem wewnętrznym HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205488 16
GTIN	4045197553133
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Z chłodzeniem wewnętrznym. Chłodziwo doprowadzane jest bezpośrednio **do ostrzy**, co zapewnia **dużą trwałość i całkowite odprowadzanie wiórów**.

Szczególnie **ważne przy frezowaniu pełnego materiału i przy frezowaniu wgłębień**.

Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
Ø ostrzy D _c	16 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,08 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,1 mm
Ø chwytu D _s	16 mm
długość całkowita L	82 mm
długość ostrzy L _c	19 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	d11
Kąt linii śrubowej	20 stopni

Karta danych

Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	DIN 6527
profil freza	HR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	105 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	35 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		

Karta danych

maksymalnie na mokro

nadaje się

przylącze

nadaje się

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/205488-16>