

Garant**Frezy trójstrzowe HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191250 10
GTIN	4045197101112
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Zaszlifowane mimośrodowo.

spełniają bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.

wskazówka:

Jako frezy do rowków wpustowych (tol. e8) albo jako frezy trzpieniowe . Wydajność skrawania większa o 50% w porównaniu z frezami dwustrzowymi.

Większe rowki wióroweniż w wielostrzowych frezach trzpieniowych (korzystne przy obróbce miękkiego materiału). Do frezowania rowków wpustowych.

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy D_c	10 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	72 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni

Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS PM
norma	DIN 844 B
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	138 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	110 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	83 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	64 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	64 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	32 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	18 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	55 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	110 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		