

Garant
Frezy zgrubne VHM, bez powłoki, Ø d11 DC: 12 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	205330 12
GTIN	4045197644015
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:
Wymiary zbliżone do DIN 6527.
Z zaokrąglonymi ostrzami skośnymi.
Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

 długość ostrzy L_c : 26 mm

 wysięg L_1 z szyjką: 38 mm

 Ø szyjki D_1 : 11,8 mm

długość całkowita L: 83 mm

 Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	3
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,65 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
Ø szyjki D_1	11,8 mm
wysięg L_1 z szyjką	38 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L_c	26 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	d11
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	18 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	26 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	WR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
	SZ2025 12

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm
