

**Frezy zgrubne z VHM krótkie HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205486 6
GTIN	4045197555274
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Wymiary konstrukcyjne podobne do DIN 6527.

Do wysokich szybkości posuwu, bardzo wysoka wydajność skrawania.

linia śrubowa 20°.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany nowy wyrób zamienny nr 205704.

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D _c	6 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,033 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,03 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	54 mm
długość ostrzy L _c	10 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	d11

Karta danych

Kąt linii śrubowej	20 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	DIN 6527
profil freza	HR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	270 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	190 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	115 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	95 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	55 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	85 m/min	K
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Karta danych

minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo
suchy	nadaje się warunkowo
przylącze	nadaje się warunkowo

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/205486-6>