

HOLEX**Frezy zgrubne z VHM krótkie HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205486 8
GTIN	4045197555281
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Wymiary konstrukcyjne podobne do DIN 6527.

Do wysokich szybkości posuwu, bardzo wysoka wydajność skrawania.

linia śrubowa 20°.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 20 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 12 mm

długość całkowita L: 58 mm

Ø chwytu D_s: 8 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,4 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm²: 0,04 mm

Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,045 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø ostrzy D _c	8 mm
Ø chwytu D _s	8 mm

długość całkowita L	58 mm
długość ostrzy L_c	12 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	d11
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	20 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	HR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
---------------------------------------	-------------