

**Garant**
**Frezy zgrubne VHM, bez powłoki, Ø d11 DC: 16 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205330 16
GTIN	4045197644022
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**
**Wymiary zbliżone do DIN 6527.**
**Z zaokrąglonymi ostrzami skośnymi.**
**Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

 długość ostrzy  $L_c$ : 32 mm

 wysięg  $L_1$  z szyjką: 44 mm

 Ø szyjki  $D_1$ : 15,8 mm

długość całkowita L: 92 mm

 Ø chwytu  $D_s$ : 16 mm

**Opis techniczny**

Ø szyjki $D_1$	15,8 mm
Liczba zębów Z	3
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,11 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
Ø ostrzy $D_c$	16 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,85 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	44 mm
Ø chwytu $D_s$	16 mm
długość całkowita L	92 mm
długość ostrzy $L_c$	32 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	d11
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	24 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	32 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	WR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
	SZ2025 16

Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla  
zabezpieczenia  $\emptyset$  chwytu narzędzia 16 mm

---