

Garant
Frezy zgrubne VHM, bez powłoki, Ø d11 DC: 20 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	205330 20
GTIN	4045197644039
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:
Wymiary zbliżone do DIN 6527.
Z zaokrąglonymi ostrzami skośnymi.
Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

 długość ostrzy L_c : 38 mm

 wysięg L_1 z szyjką: 54 mm

 Ø szyjki D_1 : 19,8 mm

długość całkowita L: 104 mm

 Ø chwytu D_s : 20 mm

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	54 mm
Ø szyjki D_1	19,8 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,14 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	1,05 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm

Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy D _c	20 mm
Ø chwytu D _s	20 mm
długość całkowita L	104 mm
długość ostrzy L _c	38 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	d11
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	30 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy obcinaniu	38 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	WR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

209900 FRST

SZ2025 20

Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla
zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm
