



Frezy zgrubne z VHM krótkie HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	205486 12
GTIN	4045197555304
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Wymiary konstrukcyjne podobne do DIN 6527.

Do wysokich szybkości posuwu, bardzo wysoka wydajność skrawania.

linia śrubowa 20°.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 20 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 16 mm

długość całkowita L: 73 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,5 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm²: 0,06 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,06 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,08 mm
Ø chwytu D_s	12 mm

długość całkowita L	73 mm
długość ostrzy L_c	16 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	d11
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	20 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	16 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	HR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12

