

Garant

Frezy zgrubne z VHM, z chłodzeniem wewnętrznym, bez powłoki, Ø d11 DC: 6 mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205335 6
GTIN	4045197645388
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Z zaokrąglonymi ostrzami skośnymi.

Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.

Z chłodzeniem wewnętrznym.

chłodzenie wewnętrzne: tak

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 13 mm

wysięg L_1 z szyjką: 21 mm

Ø szyjki D_1 : 5,8 mm

długość całkowita L : 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
wysięg L_1 z szyjką	21 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,35 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
Liczba zębów Z	3
Ø szyjki D_1	5,8 mm
Ø ostrzy D_c	6 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy L_c	13 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	d11
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	9 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	13 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	WR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	tak
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

209900 FRST