

**Garant**
**Frezy zgrubne z VHM krótkie HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205482 12
GTIN	4045197551696
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Wymiary konstrukcyjne podobne do DIN 6527.

Do wysokich szybkości posuwu, bardzo wysoka wydajność skrawania.

**Ze specjalnym profilem radełkowym.**

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 16 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 28 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 11 mm

długość całkowita L: 73 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

**Opis techniczny**

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
Ø szyjki $D_1$	11 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	28 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Ø ostrzy $D_c$	12 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm

Liczba zębów Z	4
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	73 mm
długość ostrzy $L_c$	16 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	d11
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	16 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	HR
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

209900 FRST

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla  
zabezpieczenia  $\varnothing$  chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12