

**Garant****Frezy kuliste z VHM, TiAlN, Ø DC: 5mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 207381 5      |
| GTIN             | 4045197551856 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis****Wykonanie:**Tolerancja: kontur promienia= $\pm 0,01$  mm.**Opis techniczny**

|                                                                     |                           |
|---------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| Ø ostrzy $D_c$                                                      | 5 mm                      |
| Liczba zębów Z                                                      | 3                         |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali $< 500 \text{ N/mm}^2$ | 0,025 mm                  |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 500 \text{ N/mm}^2$           | 0,023 mm                  |
| Ø chwytu $D_s$                                                      | 6 mm                      |
| długość całkowita L                                                 | 57 mm                     |
| długość ostrzy $L_c$                                                | 10 mm                     |
| Kąt linii śrubowej                                                  | 35 stopni                 |
| promień R                                                           | 2,5 mm                    |
| powłoka                                                             | TiAlN                     |
| Materiał ostrza                                                     | VHM                       |
| Norma                                                               | Norma zakładowa           |
| typ                                                                 | N                         |
| Tolerancja Ø nominalnej                                             | e8                        |
| kierunek dosuwu                                                     | poziome, ukośne i pionowe |

## Karta danych

|                                                                |                                |
|----------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,1×D przy frezowaniu kopiowym |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,5×D przy obcinaniu           |
| chwyt                                                          | DIN 6535 HA h6                 |
| chłodzenie wewnętrzne                                          | nie                            |
| pierścień barwny                                               | bez                            |
| Rodzaj produktu                                                | Frezy sferyczne i kuliste      |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 160 m/min | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 140 m/min | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 130 m/min | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 80 m/min  | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 70 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się warunkowo | 50 m/min  | S       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się warunkowo | 120 m/min | K       |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |           |         |
| minimalnie na mokro               | nadaje się warunkowo |           |         |
| suchy                             | nadaje się warunkowo |           |         |
| przyłącze                         | nadaje się warunkowo |           |         |

### Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/207381-5>