

Garant

Frezy zgrubne z VHM, z chłodzeniem wewnętrznym, bez powłoki, Ø d11 DC: 8mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205335 8
GTIN	4045197645395
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Z zaokrąglonymi ostrzami skośnymi.

Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.

Z chłodzeniem wewnętrznym.

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	8 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
wysięg L_1 z szyjką	27 mm
Liczba zębów Z	3
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,45 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
Ø szyjki D_1	7,8 mm
Ø chwytu D_s	8 mm
długość całkowita L	63 mm
długość ostrzy L_c	16 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy

chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	d11
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	WR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	tak
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadają się	270 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	250 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się warunkowo	180 m/min	N
Cu	nadają się	80 m/min	N
CuZn	nadają się	100 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
przyłącze	nadaje się warunkowo		